

大器新成 境界心生



FAI-600

**SMT智能首件检测仪**

SMT Intelligent First Article Inspection System

# SMT首件检测新方法

当今SMT电子工厂多机种、小批量、换线频繁，使得首件检测任务越发繁重。传统的SMT检测方式不仅浪费人力、效率低下，整个检测过程缺乏管控，品质难以得到保证。针对此难题，深圳市蓝眼科技有限公司首创了SMT智能首件检测仪，通过不断升级优化，现已研发出第三代首件检测仪FAI-600，并具有以下优势：



## 节省一半人力

传统SMT首件检测，通常需要两个操作员，使用FAI-600首件检测仪，一个人就能轻松胜任。



## 节省一半检验时间

经数百家客户验证，使用FAI-600首件检测仪，单人操作，即可节省50%-80%的检测时间，并有效减少产线等待时间。



## 有效提升品质

整个检测环节完全管控，杜绝人为差错、捡漏和误判，数据可随时追溯。



## 自动生成报告

检测完毕，系统可自动生成多种格式检测报告。报告真实反映测试过程，并可以存档，或发送给客户。



## 操作简单

系统界面友好，自动读值，自动判定，有提示音，操作员当天即可学会，3天内能熟练操作。



## 保护客户投资

产品不定期升级，提升产品性能和功能，保护客户投资。

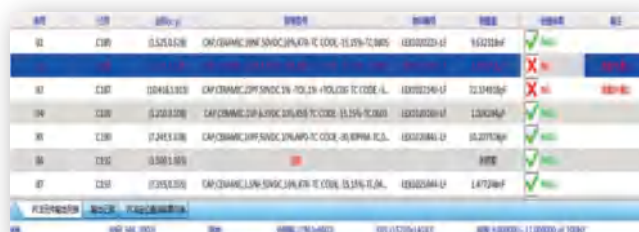
## ■ 自动生成检测程序

系统自动识别客户BOM以及CAD位置图，无需修改客户资料，5分钟即可生成检测程序。



## ■ 自动判定结果

系统自动切换测试档位，自动读值并与BOM作对比，自动判定PASS或者NG。



## ■ 器件查询检索

支持多种检索方式，比如显示或者搜索未检测器件，NG元件，某一个料号等。





## 功能介绍

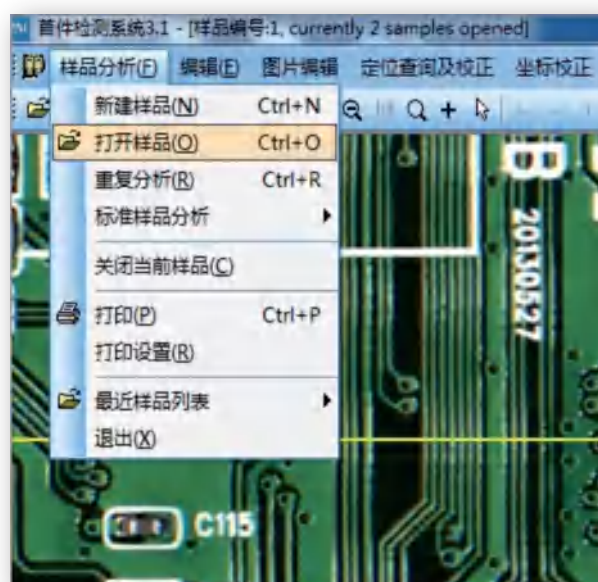
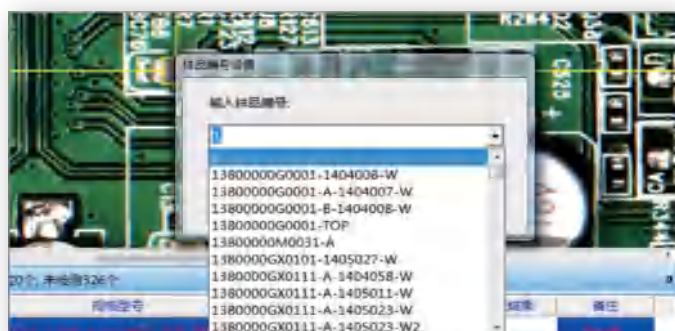
### ■ 丝印、方向、极性自动识别判断

对于芯片，二极管和丝印电阻等器件，可通过光学系统自动判定丝印，方向和极性。



### ■ 样本功能

标准样本存储。测试同一机种基板无需再重新导入资料，系统直接调出使用。



### ■ 报告功能

测试完毕，可自动生成测试报告，并配有器件影像和PCBA的相关信息。报告可以存档，打印，发送邮件。



# FAI-600与传统首件检测方法对比



VS



- 自动测量判断
- 提高检测速度
- 降低人力成本
- 严格规范流程
- 具备追溯功能
- 提高产品质量

| 方式   | FAI-600 | 传统方式   | 备注                                                                                  |
|------|---------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 操作人数 | 仅需1人    | 通常为2人  | FAI-600仅需要传统方式一半的人力。                                                                |
| 检测速度 | 快       | 慢      | FAI-600能提高50%以上的检测速度。                                                               |
| 品质保证 | 可靠性高    | 可靠性低   | FAI-600实时显示检测情况，避免漏检，便于对多贴，错料，极性和方向进行判定；传统方式完全依靠人员，容易出错。                            |
| 视觉对比 | 简单，准确   | 困难，易出错 | FAI-600通过系统扫描图像将实物放大几十倍，清晰度高，自动识别和定位；传统方式作业人员需要核对BOM，元件位置图以及首件板上细小的SMD元件，容易视觉疲劳并出错。 |
| 判定方式 | 自动      | 人工     | FAI-600自动保存测量值并判定结果，真实反映测值；传统方式通过人工记录确认，存在风险。                                       |
| 管理难度 | 容易      | 较难     | FAI-600电脑存储资料和程序，需要使用时方便调用；传统方式需要管理纸质的BOM文件和元件位图，再次调用时比较麻烦，且占用空间。                   |
| 可追溯性 | 容易追溯    | 很难追溯   | 使用FAI-600，操作人员仅需要登记工号，便能追溯错误元件。                                                     |
| 检测报告 | 自动生成    | 人工作业   | 人工作业繁琐，费时费力。                                                                        |

## 规格参数

### 基本信息

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 品名   | FAI-600 智能首件检测仪          |
| 颜色   | 灰/白                      |
| 设备尺寸 | 1310(L)x820(W)x955(H) mm |
| 设备重量 | 约200KG                   |
| 环境要求 | 温度10~35℃；湿度20%~80%       |

### 显示器参数

|      |         |
|------|---------|
| 品牌型号 | 飞利浦     |
| 尺寸   | 21.5 英寸 |

### 主机参数

|      |            |
|------|------------|
| 品牌型号 | 研华         |
| 工作环境 | WIN10      |
| CPU  | I5         |
| 内存   | 16G        |
| 硬盘   | 128GSSD+1T |

### 电桥参数

|         |                                                             |
|---------|-------------------------------------------------------------|
| 型号      | BLUIRIS 6220T                                               |
| 电源      | AC 220V ( ± 10% ) , 50HZ                                    |
| 测试信号频率  | 20Hz~200kHz                                                 |
| R/C最小测量 | R 0.1Ω； C 0.1pf                                             |
| 测试精度    | 0.05%                                                       |
| 测量显示范围  | L 0.01nH~9.9999kH<br>C 0.0001pF~9.9999F<br>R 0.1mΩ~99.999MΩ |
| 测试通信    | RS-232C                                                     |

### 扫描参数

|       |                                |
|-------|--------------------------------|
| 电源    | AC 220V ( ± 10% ) , 50Hz , 55W |
| 扫描元件  | CCD                            |
| 扫描光源  | LED                            |
| 扫描范围  | 310mm x 410mm 上高 26mm, 下高 30mm |
| 光学分辨率 | 600~2400 dpi                   |

# 公司资质与专利



高新技术企业证书



ISO9001质量管理体系



倍测检测



知识产权管理体系认证



料带续接机专利



电子元件检测方法专利



自动测值机专利



SMT器件检测系统专利



测值机及测量机构专利



检测机构专利



检测抽屉专利

更多证书与专利请咨询工作人员