

大器新成 境界心生



FAI-600IV

SMT智能首件检测仪

SMT Intelligent First Article Inspection System

SMT首件检测新方法

当今SMT电子工厂多机种、小批量、换线频繁，使得首件检测任务越发繁重。传统的SMT检测方式不仅浪费人力、效率低下，整个检测过程缺乏管控，品质难以得到保证。针对此难题，深圳市蓝眼科技有限公司首创了SMT智能首件检测仪，通过不断升级优化，现已研发出第四代首件检测仪FAI-600IV，并具有以下优势：



节省一半人力

传统SMT首件检测，通常需要两个操作员，使用FAI-600IV首件检测仪，一个人就能轻松胜任。



节省一半检验时间

经数百家客户验证，使用FAI-600IV首件检测仪，单人操作，即可节省50%—80%的检测时间，并有效减少产线等待时间。



有效提升品质

整个检测环节完全管控，杜绝人为差错、捡漏和误判，数据可随时追溯。



自动生成报告

检测完毕，系统可自动生成多种格式检测报告。报告真实反映测试过程，并可以存档，或发送给客户。



操作简单

系统界面友好，自动读值，自动判定，有提示音，操作员当天即可学会，3天内能熟练操作。



保护客户投资

产品不定期升级，提升产品性能和功能，保护客户投资。

功能介绍

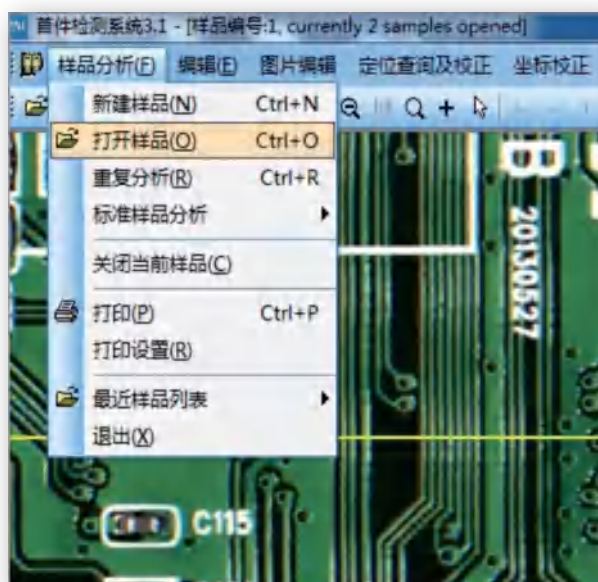
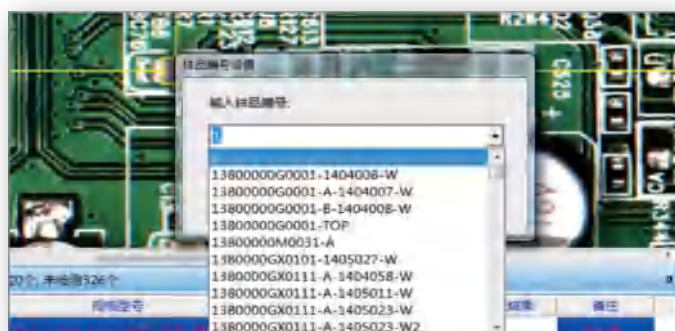
■ 丝印、方向、极性自动识别判断

对于芯片，二极管和丝印电阻等器件，可通过光学系统自动判定丝印，方向和极性。



■ 样本功能

标准样本存储。测试同一机种基板无需再重新导入资料，系统直接调出使用。



■ 报告功能

测试完毕，可自动生成测试报告，并配有器件影像和PCBA的相关信息。报告可以存档，打印，发送邮件。



FAI-600IV与传统首件检测方法对比



VS



- 自动测量判断
- 提高检测速度
- 降低人力成本
- 严格规范流程
- 具备追溯功能
- 提高产品质量

方式	FAI-600IV	传统方式	备注
操作人数	仅需1人	通常为2人	FAI-600IV仅需要传统方式一半的人力。
检测速度	快	慢	FAI-600IV能提高50%以上的检测速度。
品质保证	可靠性高	可靠性低	FAI-600IV实时显示检测情况，避免漏检，便于对多贴，错料，极性和方向进行判定；传统方式完全依靠人员，容易出错。
视觉对比	简单，准确	困难，易出错	FAI-600IV通过系统扫描图像将实物放大几十倍，清晰度高，自动识别和定位；传统方式作业人员需要核对BOM，元件位置图以及首件板上细小的SMD元件，容易视觉疲劳并出错。
判定方式	自动	人工	FAI-600IV自动保存测量值并判定结果，真实反映测值；传统方式通过人工记录确认，存在风险。
管理难度	容易	较难	FAI-600IV电脑存储资料和程序，需要使用时方便调用；传统方式需要管理纸质的BOM文件和元件位图，再次调用时比较麻烦，且占用空间。
可追溯性	容易追溯	很难追溯	使用FAI-600IV，操作人员仅需要登记工号，便能追溯错误元件。
检测报告	自动生成	人工作业	人工作业繁琐，费时费力。

规格参数

基本信息

品名	FAI-600IV 智能首件检测仪
颜色	灰/白
设备尺寸	1305(L)x800(W)x1200(H) mm
设备重量	约170KG
环境要求	温度10~35℃；湿度20%~80%

显示器参数

品牌型号	飞利浦
尺寸	21.5 英寸

主机参数

品牌型号	研华
工作环境	WIN10
CPU	I7(I3/I5可选)
内存	16G
硬盘	128GSSD+1T

电桥参数

型号	BLUIRIS 6230T
电源	AC 220V (± 10%) , 50HZ
测试信号频率	20Hz~300kHz
R/C最小测量	R 0.1Ω； C 0.1pf
测试精度	0.05%
测量显示范围	L 0.01nH~9.9999kH C 0.0001pF~9.9999F R 0.1mΩ~99.999MΩ
测试通信	RS-232C

扫描参数

电源	AC 220V (± 10%) , 50Hz , 55W
扫描元件	CCD
扫描光源	LED
扫描范围	310mm x 410mm 上高 26mm, 下高 30mm
光学分辨率	600~2400 dpi

公司资质与专利



高新技术企业证书



ISO9001质量管理体系



倍测检测



知识产权管理体系认证



料带续接机专利



电子元件检测方法专利



自动测值机专利



SMT器件检测系统专利



测值机及测量机构专利



检测机构专利



检测抽屉专利

更多证书与专利请咨询工作人员